

# AquaThermica Eco

Bombas de calor de aerotermia para producción de agua caliente sanitaria  
La serie consta de modelos de 200 y 260 litros, con y sin serpentín incorporado.



El refrigerante ecológico R513a asegura mayor eficiencia energética y cuidado del medio ambiente.



Resistencia eléctrica de apoyo para un calentamiento más rápido y una temperatura máxima de 75°C.



Ciclo automático antilegionella y sistema de autodiagnóstico.



Energía renovable



Clase energética A+



Reducción del 75% del consumo eléctrico



Bajas emisiones de CO<sub>2</sub>



Válvula electrónica regulada para un ciclo refrigerante equilibrado



Temperatura de trabajo desde -10 hasta 43°C



ACS a 65°C solo con la bomba de calor

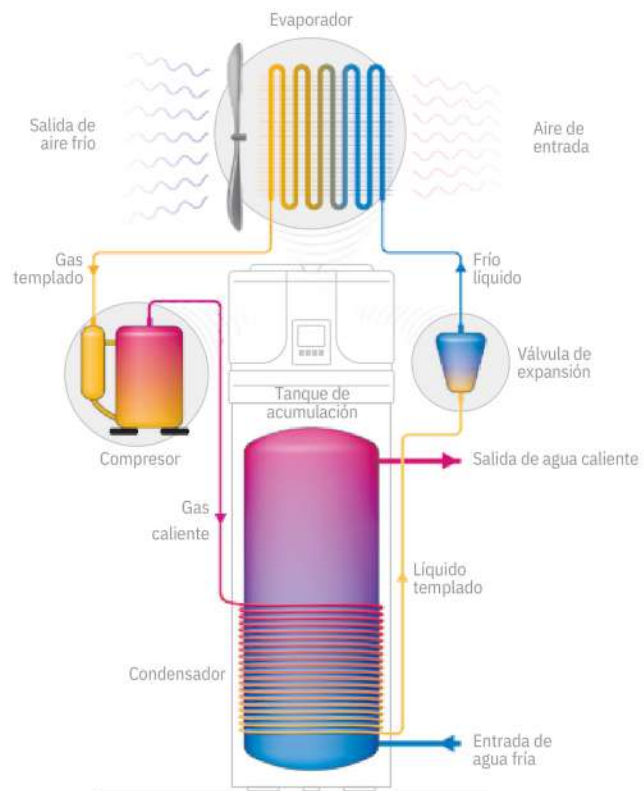


Conexión a sistemas fotovoltaicos y termosolares

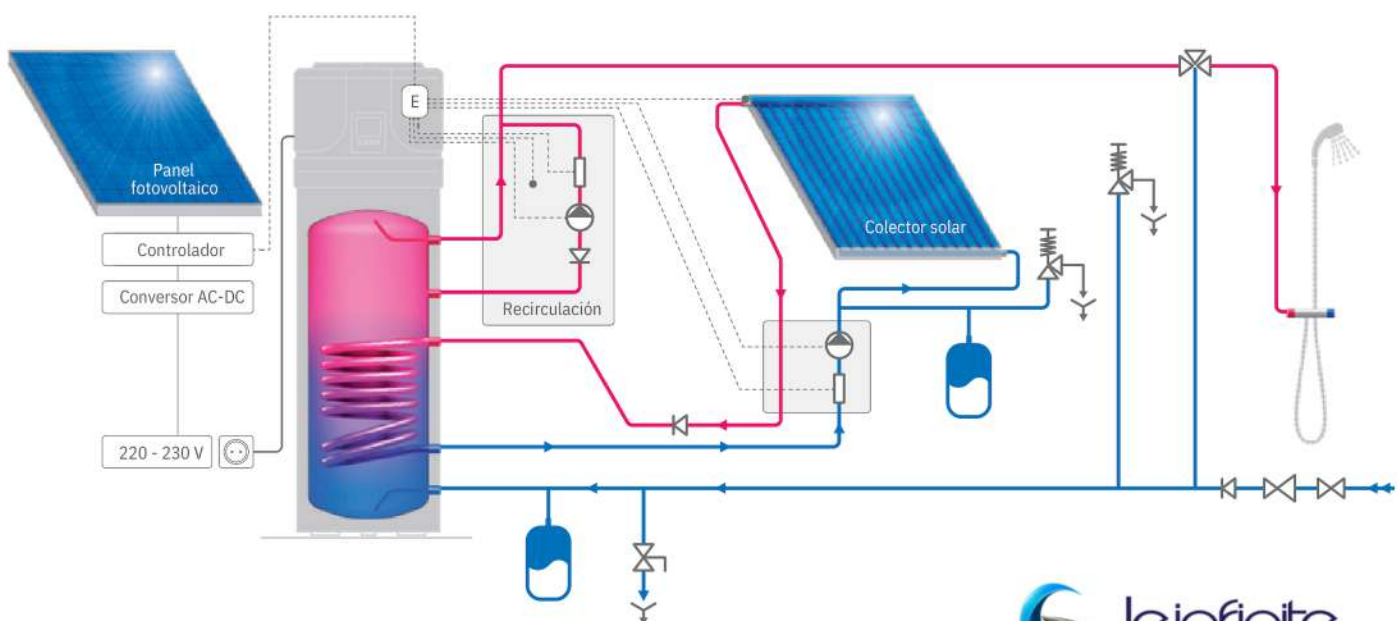


Display LED de fácil uso para programación

## PRINCIPIO DE TRABAJO

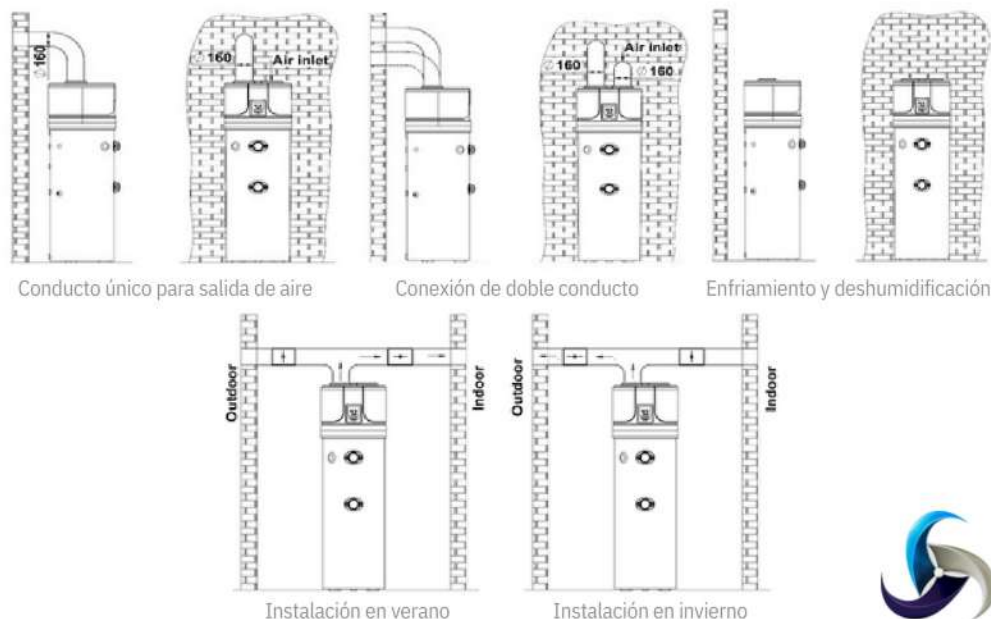


## CONEXIÓN A SISTEMA SOLAR



# INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE VENTILACIÓN

Opciones para enfriamiento y deshumidificación de la estancia



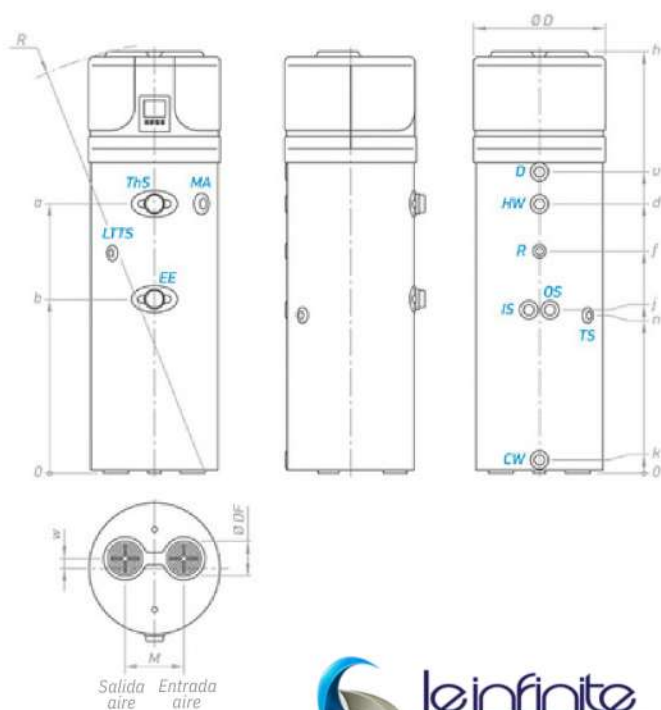
## COTAS Y DATOS TÉCNICOS

Modelo		AquaThermica Eco 200 + serpentín HPWH 3.1 200 U 01 S	AquaThermica Eco 200 HPWH 3.1 200 U 01	AquaThermica Eco 260 + serpentín HPWH 3.1 260 U 01 S	AquaThermica Eco 260 HPWH 3.1 260 U 01
Código	No	305765	305764	305763	305762
Rendimiento					
Potencia nominal	Condición EN 16147:2017 - A20/W55 Condición EN 16147:2017 - A14/W55	1,75 1,53 1,27	1,75 1,53 1,27	1,63 1,43 1,23	1,63 1,43 1,23
Temperatura de consigna del agua caliente	EN 16147:2017 - A7/W55	55	55	55	55
Tiempo de calentamiento	Condición EN 16147:2017 - A20/W55	5:41	5:41	7:23	7:23
	Condición EN 16147:2017 - A14/W55	6:33	6:33	8:49	8:49
	Condición EN 16147:2017 - A7/W55	7:45	7:45	10:12	10:12
Tiempo de calentamiento en modo BOOST (A7/W10-55)		3:47	3:47	4:21	4:21
Grado de protección		IPX4			
SCOP	Condición EN 16147:2017 - A20/W55	3,9	3,9	3,9	3,9
	Condición EN 16147:2017 - A14/W55	3,5	3,5	3,6	3,6
	Condición EN 16147:2017 - A7/W55	3	3	3,2	3,2
Clase energética	Condición EN 16147:2017 - A2/W55	2,5	2,5	2,8	2,8
	Condición EN 16147:2017 - A2/W55	A++	A++	A++	A++
	Condición EN 16147:2017 - A20/W55	A+	A+	A+	A+
Consumo eléctrico anual AEC	Condición EN 16147:2017 - A14/W55	A	A	A	A
	Condición EN 16147:2017 - A14/W55	622	622	104	1042
	Condición EN 16147:2017 - A7/W55	702	702	2	1136
Nivel sonoro	Condición EN 16147:2017 - A7/W55	822	822	113	1250
Perfil de carga	Condición EN 16147:2017 -			56	6
Datos eléctricos					
Suministro de potencia (frecuencia)	A2/W55	1/N/220-240 (50)			
Grado de protección	Condición EN 16147:2017 - A20/W55	IPX4			
Máxima absorción de la bomba de calor	Condición EN 16147:2017 -	0.663+1,500 (resistencia eléctrica) = 2,163			
Potencia de la resistencia eléctrica	A14/W55	1.5			
Corriente máxima en bomba de calor	Condición EN 16147:2017 -	3.1+6.5 (resistencia eléctrica) = 9.6			
Corriente máxima de arranque en bomba de calor	Condición EN 16147:2017 - A7/W55	13.5			
Protecciones de sobrecarga requeridas		16A T fusible/ 16A interruptor automático, característica C (instalación en sistemas de suministro de			
Protección interna		Termostato de seguridad resistente con reinicio manual			
Condiciones de trabajo					
Mín. ± máx. temperatura del aire de entrada (90% R.H.)		-10 ÷ 43			
Mín. ± máx. temperatura del sitio de instalación		4 ÷ 40			
Temperatura de trabajo					
Máxima temperatura configurable [con resistencia eléctrica]		65 [75]			

# COTAS Y DATOS TÉCNICOS

Modelo		AquaThermica Eco 200 + serpentín	AquaThermica Eco 200	AquaThermica Eco 260 + serpentín	AquaThermica Eco 260	
Código		No				
		305765	305764	305763	305762	
<b>Características de diseño</b>						
Compresor / Protección del compresor		Giratorio / Disyuntor térmico con reinicio automático				
Tipo de protección de circuito termodinámico		Presostato de seguridad con reinicio automático; [alta/baja presión 2.5/0.1 Mpa]				
Presostato automático de seguridad (alta)		MP	2.			
Presostato automático de seguridad (baja)		a	5			
Ventilador		MP	Centrífugo			
Presión externa disponible		aPa	188			
Diámetro de la válvula de salida		mm	160			
Capacidad nominal del aire		m3/h	360			
Protección del motor		Disyuntor térmico con reinicio automático				
Condensador		Aluminio. Protegido externamente, sin contacto directo con el agua				
Refrigerante		R 513 a				
Carga de refrigerante		g	1100			
Potencial de calentamiento global del refrigerante			631			
CO2 equivalencia (CO2e)		t	0.693			
Ciclo automático anti-legionella			Sí			
<b>Tanque acumulación ACS</b>						
Capacidad del tanque de acumulación		l	194	202	251	26
V40*		l	277	283	352	0
Superficie del serpentín solar		m2	1	N/A	1,2	36
Volumen del serpentín solar		l	5,8	N/A	7,5	0
Protección catódica		Ánodo magnesio Ø33x400 mm				
Aislamiento térmico		50 mm PU rígido				
Máxima presión de trabajo del tanque		bar	8			
Peso en transporte		kg	121	105	128	A10

\*Máxima cantidad de agua suministrada a 40°C.



Dimensiones ±5 mm		HPWH 200	HPWH 200 S	HPWH 260	HPWH 260 S
h	m	1720	1720	2010	2010
a	m	994	994	1285	1285
b	m	724	724	834	834
d	m	995	995	1285	1285
f	m	803	803	1064	1064
i	m	681	-	781	-
k	m	60	60	60	60
n	m	681	681	766	766
u	m	1153	1153	1440	1440
w	m	58	58	58	58
M	m	260	260	260	260
ØDF	m	160	160	160	160
R	m	1785	1785	2055	2055
ØD	m	630	630	630	630

MODELOS	m	HPWH 200	HPWH 200 S	HPWH 260	HPWH 260 S
CW	entrada agua fría	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"
H	salida agua caliente	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"
W	entrada serpentín	G 1"	-	G 1"	-
IS	salida serpentín	G 1"	-	G 1"	-
OS	recirculación	G ¾"	G ¾"	G ¾"	G ¾"
R	conexión termostato nivel 1	G 1½"	-	G 1½"	-
TS	apertura para resistencia eléctrica	G ¾"	G 1½"	G 1½"	G 1½"
EE	drenaje de condensados	G ¾"	G ¾"	G ¾"	G ¾"
CD	ánodo de magnesio	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"

MA Designaciones de rosca según EN ISO 228-1